

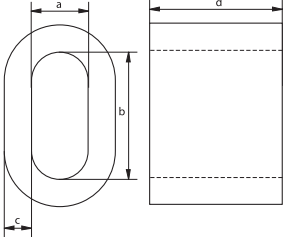


ALÜMİNYUM YÜZÜK

Uygulamalar:

Alüminyum yüzük, çelik halatlarda sapan imal etmek için kullanılan ve pres makinesi yardımıyla monte edilen bir malzemedir. EN 12385-4 standardında üretilen halatlar için uygundur. DIN 13411-3'e göre dikişsiz borulardan üretilmiştir. 1 mm'den 60 mm'ye kadar çap aralığı mevcuttur.

- ★ Çatlak, kırık, zedelenme var ise kaldırma işlemlerinde kullanılmamalı ve servis dışına alınmalıdır.
- ★ Tamirat, modifikasyon, ısıtım işlemi gibi uygulamalardan kaçınılmalıdır.
- ★ Halatın kesit alanına uygun yüzük kullanılmalıdır.
- ★ 6x19, 6x36 ve 8x36 sarıma sahip halatlarda kullanılmalıdır.



Yüzük Ölçüsü	a		b		c		d	
	(mm)	Tolerans	(mm)	Tolerans	(mm)	Tolerans	(mm)	Tolerans
1	1,3	+0,20	2,6	+0,20	0,85	±0,02	5	+0,2 - +0,5
2	2,4		4,8		0,85	±0,02	7	
3	3,3		6,6		1,25	±0,03	11	
4	4,4		8,8		1,7	±0,04	14	
5	5,5	±0,15	11,0	±0,15	2,1	±0,05	18	
6	6,6		13,2		2,5	±0,06	21	
7	7,8		15,6		2,9	±0,07	25	
8	8,8	±0,20	17,6	±0,20	3,3	±0,08	28	+0,5 - +1
9	9,9		19,8		3,7	±0,09	32	
10	10,9		21,8		4,1	±0,10	35	
11	12,1	±0,30	24,2	±0,30	4,5	±0,11	39	+0,5 - +1
12	13,2		26,4		4,9	±0,12	42	
13	14,2		28,4		5,4	±0,13	46	
14	15,3	±0,30	30,6	±0,30	5,8	±0,14	49	+0,5 - +1
16	17,5		35,0		6,7	±0,16	56	
18	19,6		39,2		7,6	±0,18	63	
20	21,7		43,4		8,4	±0,20	70	
22	24,3	±0,40	48,6	±0,40	9,2	±0,22	77	+0,7 - +1,5
24	26,4		52,8		10,0	±0,24	84	
26	28,5	±0,40	57,0	±0,40	10,9	±0,26	91	+0,7 - +1,5
28	31,0		62,0		11,7	±0,28	98	
30	33,1		66,2		12,5	±0,30	105	
32	35,2	±0,40	70,4	±0,40	13,4	±0,32	112	+0,7 - +1,5
34	37,8		75,6		14,2	±0,35	119	
36	39,8		79,6		15,0	±0,37	126	
38	41,9	±0,40	83,8	±0,40	15,8	±0,38	133	+0,7 - +1,5
40	44,0		88,0		16,6	±0,40	140	
44	43,4		96,8		18,3	±0,44	154	
48	52,8	±0,40	105,6	±0,50	20,0	±0,48	168	+0,7 - +1,5
52	57,2		114,4		21,6	±0,52	183	
56	61,6	±0,50	123,2	±0,60	23,3	±0,56	196	+0,7 - +1,5
60	66,0	±0,50	132,0	±0,60	25,0	±0,60	210	+0,7 - +1,5