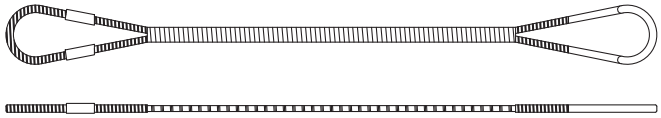
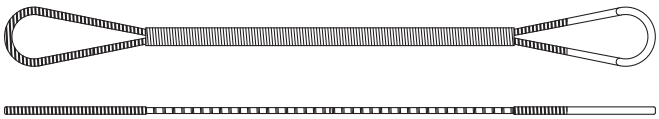
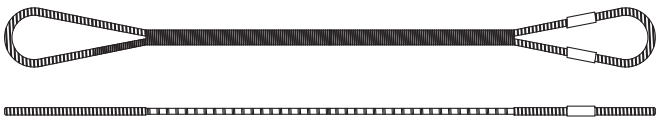
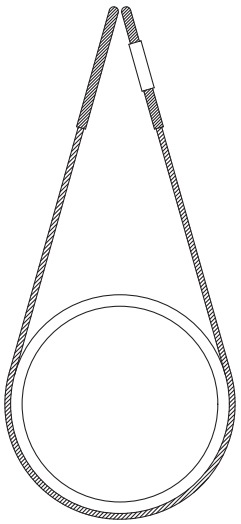
HASIR SAPANLAR

Temas basıncının az olması istenen yerlerde kullanılır. İşlenmiş yüzeyler, yumuşak metal çubuklar sağlam düz kavrama gerektiren metal borular gibi malzemelerin kaldırılması ve askıya alınmasında kullanılır.

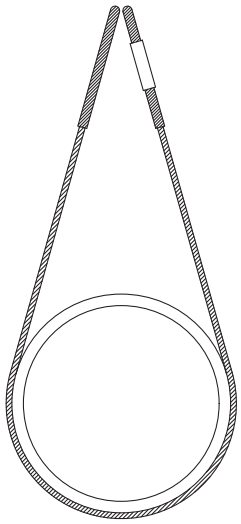
Sepet şeklinde yapılan kaldırma uygulamaları için

TİP - 1A		Boru demeti, çubuk, kereste, çelik profil kaldırma işlemlerine uygundur.
TİP - 1B		Genel işler için kullanılır. Operasyon sırasında yüzük basılı kasa, vinç kancasında kalmalıdır.
TİP - 1C		Yük altındaki açıklıklar yeterli ise kullanılır. Genel olarak çelik çubukların kaldırılmasında kullanılır.
TİP - 1E		Paketler arası boşluğun sınırlı olduğu durumlarda kullanılır. Daha ince bir yapıya sahiptir. Elde örerek üretilir. Daha yüksek maliyetli ve daha uzun sürede üretilir.
TİP - 1G		Tek ucu yüzük baskılı, tek ucu yumuşaktır. Tamamen elde üretilir. Daha yüksek maliyetli ve daha uzun sürede üretilir.



TİP 1-A / 1-B / 1-C

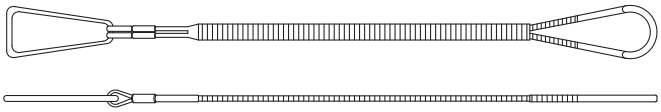
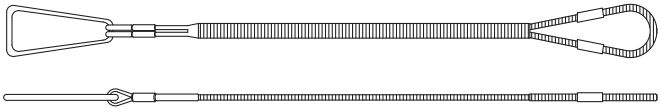
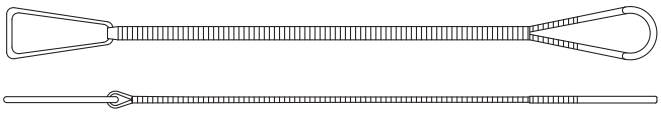
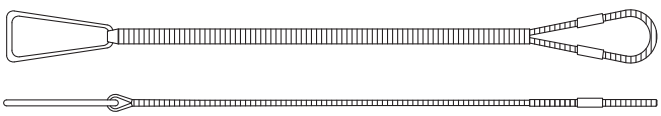
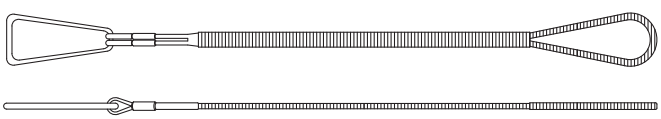
Sapan Eni (mm)	Düz Dokuma Hasır Sapan Özellikleri					Güvenli Çalışma Yükü (ton)			
	24 Katlı, İnce Kablolar, 2 Katlı Atkı, İnce Kablolar					Sepet Tipi Kaldırma (ton)			Test Yükü (ton)
	Hasırın Kalınlığı (mm)	Kordon Boyutu (mm)	Ağırlık (kg/m)	Dokuma Çapı (mm)	Tekli Kaldırma (ton)	< 30°	60°	120°	Tekli Kaldırma (ton)
50	5,00	2,00	0,40	32,00	1,00	1,90	1,70	1,00	2,00
64	7,00	2,50	0,60	38,00	1,60	3,00	2,70	1,60	3,20
76	8,00	3,00	1,00	52,00	2,40	4,50	4,00	2,30	4,80
88	10,00	3,50	1,30	62,00	3,20	6,00	5,30	3,10	6,40
100	11,00	4,00	1,60	70,00	4,30	8,10	7,10	4,10	8,60
112	12,00	4,50	2,10	76,00	5,40	10,00	9,00	5,20	10,90
125	14,00	5,00	2,70	102,00	7,20	13,00	12,00	7,00	14,50
160	17,00	6,50	4,30	120,00	11,60	21,00	19,00	11,00	23,20
200	20,00	8,00	6,90	150,00	17,30	32,00	28,00	17,00	34,60
250	25,00	10,00	10,30	170,00	26,00	48,00	43,00	25,00	52,00

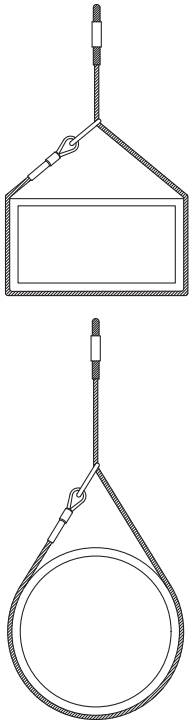


1-E / 1-G

Sapan Eni (mm)	Düz Dokuma Hasır Sapan Özellikleri					Güvenli Çalışma Yükü (ton)			
	24 Katlı, İnce Kablolar, 2 Katlı Atkı, İnce Kablolar					Sepet Tipi Kaldırma (ton)			Test Yükü (ton)
	Hasırın Kalınlığı (mm)	Kordon Boyutu (mm)	Ağırlık (kg/m)	Dokuma Çapı (mm)	Tekli Kaldırma (ton)	< 30°	60°	120°	Tekli Kaldırma (ton)
50	5,00	2,00	0,40	32,00	0,90	1,60	1,50	0,90	1,80
64	7,00	2,50	0,60	38,00	1,40	2,70	2,40	1,40	2,80
76	8,00	3,00	1,00	52,00	2,10	4,00	3,50	2,10	4,20
88	10,00	3,50	1,30	62,00	2,90	5,40	4,80	2,80	5,80
100	11,00	4,00	1,60	70,00	3,80	7,10	6,30	3,70	7,60
112	12,00	4,50	2,10	76,00	4,70	8,70	7,80	4,60	9,40
125	14,00	5,00	2,70	102,00	6,40	11,80	10,60	6,20	12,80
160	17,00	6,50	4,30	120,00	10,00	18,80	16,80	9,80	20,30
200	20,00	8,00	6,90	150,00	15,20	28,20	25,20	14,70	30,50
250	25,00	10,00	10,30	170,00	23,00	42,30	37,80	22,10	45,80

Boğma şeklinde yapılan kaldırma uygulamaları için

TİP - 2R		Boğma işlemiyle kaldırılacak malzemeler için kullanılır. Yassı halat kullanılarak yapılır.
TİP - 2S		Yüklerin altında daha fazla boşluk olması gerekir. Genel kullanım için ekonomik bir sapandır.
TİP - 2T		Tip 2 sapanlar arasında en ince olanıdır. Tel ham maddeden üretilir. Bu sebeple daha maliyetli ve daha uzun sürede üretilir.
TİP - 2U		Alıcı ucunda halka ve diğer ucunda deri manşonlu trapez bağlantı bulunur. Tel ham maddeden üretilir.
TİP - 2W		Düşük boşluklu malzemenin altından geçerken, daha esnek olduğu için avantaj sağlar. Daha maliyetlidir ve uzun sürede üretilir.



2-R / S / T / U / W

Sapan Eni (mm)	Düz Dokuma Kablo					Güvenli Çalışma Yükü (ton)		
	24 Katlı, İnce Kablolar, 2 Katlı Atkı, İnce Kablolar					Sepet Tipi Kaldırma (ton)		Test Yükü (ton)
	Kablo Kalınlığı (mm)	Kordon Boyu (mm)	Ağırlık (kg/m)	Dokuma Çapı (mm)	Tekli Kaldırma (ton)	< 30°	60°	U tipi Kaldırma (ton)
50	5,00	2,00	0,40	32,00	1,00	0,70	0,50	2,00
64	7,00	2,50	0,60	38,00	1,60	1,20	0,80	3,20
76	8,00	3,00	1,00	52,00	2,40	1,70	1,10	4,80
88	10,00	3,50	1,30	62,00	3,20	2,30	1,50	6,40
100	11,00	4,00	1,60	70,00	4,30	3,10	2,00	8,60
112	12,00	4,50	2,10	76,00	5,40	3,80	2,60	10,90
125	14,00	5,00	2,70	102,00	7,20	5,10	3,40	14,50
160	17,00	6,50	4,30	120,00	11,60	8,20	5,50	23,20
200	20,00	8,00	6,90	150,00	17,30	12,00	8,20	34,60
250	25,00	10,00	10,30	170,00	26,00	18,00	12,00	52,00